Valgamaa Kutseõppekeskuse õppekava

- kinnitatud 27.04.2021

Õppekavarühm	Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast ja puit)					
Õppekava nimetus	Puidutöötleja					
	Woodworker					
Õppekava kood EHISes	215562					
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	**EKR 3**	**EKR 4 kutsekeskharidus**	**EKR 4**	**EKR 5**	**EKR 4**	**EKR 5**
X						
Õppekava maht (EKAP):	60					
Õppekava koostamise alus:	Kutseharidusstandard, Vabariigi Valitsuse määrus nr 130 26.08.2013, Eesti Mööblitootjate Liidu ja valdkonna tööandjate soovituskirjad.					
Õppekava õpiväljundid:	Õpilane: 1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis omandatud kutse peamiste arengusuundadega ning teadlik tööturu suundumustest puidutöötlus valdkonnas; 2) on üldise ettevalmistusega tööline puidutöötlemise ettevõtetes (sae-, höövli-, spooni-, vineeri-, liimpuitmaterjalide- ja mööblitööstus(sh pehmemööblitööstus), palk- ja moodulmajade valmistamine jms) põhitööprotsesside juures abitöölisena; 3) teostab juhendamisel tavapäraseid, piiratud vastutusega lihtsamaid töid toorikute ja toodangu komplekteerimisel, pakendamisel ja ladustamisel; 4) teostab juhendamisel tavapäraseid, piiratud vastutusega lihtsamaid ettevõttesiseseid transporditöid; 5) töötab abitöölisena viimistlusettevalmistus- ja viimistlusseadmetel ning teeb juhendamisel lihtsamaid viimistlusettevalmistustöid; 6) töötab tulemuslikult lihtsamates töösituatsioonides, mis on tuttavad ja üldjuhul stabiilsed; 7) on avatud koostööle ja osaleb juhendamisel meeskonnatöös, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil harjumuspärastes olukordades; 8) järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning töötervishoiu nõudeid.					
Õppekava rakendamine:	**Õppevorm** statsionaarne õpe - koolipõhine õpe, mittestatsionaarne õpe **Sihtrühm**					
Nõuded õpingute alustamiseks Haridusnõue puudub.						
Nõuded õpingute lõpetamiseks Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel. Õpiväljundite saavutatust hinnatakse erialase lõpueksamiga.						
Lõpetamisel väljastatavad dokumendid Kooli lõputunnistus kutseharidusõppe läbimise kohta ja hinneteleht.						
Õpingute läbimisel omandatav(ad)						
kvalifikatsioon(id):						

osakutse(d):	puuduvad

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (50 EKAP)

1. Puidutöötleja kutse alusteadmised (5 EKAP)
1) omab ülevaadet õppekavast, õppekorraldusest ja tööturul erialal nõutavatest kompetentsidest;
2) mõistab õppekäikudel ettevõtetesse puidutööstuse eri valdkondade töö eripära;
3) omab ülevaadet puidu ehitusest, riketest ja puidu olulistest omadustest materjalina ning eristab näidist kasutades enamkasutatavaid puiduliike;
4) sooritab juhendamisel puidutöötlemises ettetulevaid mõõtmisi ja märkimisi;
5) arvestab juhendamisel abitööprotsessides käideldavate materjalide koguseid;
6) saab aru keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidutööstuse ettevõtetes, oskab anda esmaabi vastavalt oma võimekusele.

2. Tööalase suhtlemise alused (2 EKAP)
1) mõistab karjääri planeerimise vajalikkust oma tööelus;
2) mõistab oma majanduslikke vajadusi ning kirjeldab juhendamisel võimalusi nende rahuldamiseks;
3) kirjeldab töökoha ohutegureid ning oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel;
4) käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil harjumuspärastes olukordades.

3. Jooniste lugemine (3 EKAP)
1) mõistab joonise tähtsus õpitaval erialal;
2) hangib lihtsamatelt joonistelt tööks vajalikku informatsiooni;
3) koostab ja kasutab juhendamisel lihtsaid eskiise tööalasel suhtlemisel;
4) opereerib lihtsamate ruumiliste kujutlustega tavapäraste tööülesannete täitmisel.

4. Materjalid ja nende ettevalmistus (12 EKAP)
1) omab ettekujutust mööbli- jt puittoodete valmistamisel kasutatavate puitmaterjalide liikidest ja teab nende põhilisi kasutamisvõimalusi;
2) omab ettekujutust materjali lahtilõikamisel ja puhastoorikute valmistamisel kasutatavatest pinkidest (sae- ja höövelpingid) ja neil kasutatavatest abivahenditest, teab tööohutusnõudeid pinkidel töötamisel;
3) osaleb puhastoorikute valmistamisel abitööprotsessides ning viib juhendamisel ja tehnoloogiakaardi vahendusel läbi operatsioone puhastoorikute valmistamisel saag- ja höövelpinkidel;
4) viib juhendamisel läbi ettevõtte materjalide, toorikute ja toodetega seotud abitööprotsesse;
5) järgib töökoha ettevalmistamisel ja töötamisel töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid;
6) hindab koos juhendajaga enda tegevust materjali ettevalmistusel.

5. Puidutöötlus (20 EKAP)
1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemisel kasutatavatest käsitsi- ja masinatöö vahenditest, nende otstarbest ja hooldamisest ning ohutusnõuetest;
2) omab ülevaadet puhastooriku detailiks töötlemise tehnoloogilistest võimalustest, osaleb puidu lõiketöötlemise abitööprotsessides ja viib juhendamisel läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel;
3) omab ülevaadet koostetööde põhimõtetest, kasutatavatest koostevahenditest ja -seadmetest, osaleb koostetööde abitööprotsessides ning paneb juhendamisel kokku lihtsamaid koostusid;
4) omab ülevaadet viimistlusviisidest ning nende puhul kasutatavatest viimistlusmaterjalidest ja töövahenditest, teab tööohutuse ja keskkonnakaitse nõudeid, osaleb viimistlustööde

abitööprotsessides ja kannab juhendamisel pinnale käsitsi viimistluskatet;
5) korraldab oma vahetu töökoha pingi või seadme juures;
6) töötab harjumuspärastes olukordades meeskonnaliikmena ohutult järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid;
7) hindab koos juhendajaga enda tegevust puidutöötluspinkidel töötamisel.

6. Praktika (5 EKAP)
1) tutvub praktikaettevõtte töökorralduse ja sisekorraeeskirjadega ning läbib sissejuhatava ja tööohutusalase esmajuhenduse;
2) oskab juhendamisel korraldada oma tööd ja tuleb toime oma tööaja planeerimisega, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi, järgides ohutus- ja kvaliteedinõudeid, vajadusel küsib abi;
3) osaleb kogenud töötaja juhendamisel erinevates puidutöötlus abitööprotsessides, juhendamisel viib läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel, paneb kokku lihtsamaid koostusid ja kannab pinnale käsitsi viimistluskatet;
4) viib juhendamisel läbi ladustamis-, toodete komplekteerimis-, pakendamis- ja/või sisetransporditöid;
5) arendab suhtlemis- ja meeskonnatööoskusi tootmise tingimustes, mõistab oma rolli meeskonna liikmena ühiste eesmärkide saavutamisel stabiilsetes töösituatsioonides;
6) töötab organiseeritult, järgides etteantud juhiseid, protseduure ning töö- ja keskkonnaohutusnõudeid.

7. Üldkehaline ettevalmistus (3 EKAP)
1) mõistab kehalise aktiivsuse tähtsust oma tervisele ja töövõimele ning saab aru regulaarse liikumisharrastuse vajalikkusest;
2) tunneb liikumisest/sportimisest rõõmu ning on valmis uusi liikumisoskusi õppima ja liikumist iseseisvalt harrastama;
3) täidab liikudes ja sportides ohutus- ja hügieeninõudeid;
4) teeb kaaslastega harjumuspärastes olukordades koostööd, järgib kokku lepitud reegleid või võistlusmäärusi ja mõistab ausa mängu olemust;
5) kasutab juhendamisel igapäevaselt puidutöös vajaminevaid ergonoomilisi kehaasendeid ja liigutusi.

Valikõpingute moodulid (10 EKAP)

Arvutiõpetus (2 EKAP)
1) kasutab juhendamisel enamlevinud it-tehnikat ja kontoritöö tarkvara ning teostab failihaldust;
2) kasutab mõnel määral internetti turvaliselt ning teadlikult info leidmiseks;
3) tunneb head suhtlustava elektroonilises keskkonnas (netikett).

Ettevõtlusõpe (1 EKAP)
1) mõistab ettevõtte toimimise põhimõtteid ja ettevõtliku töötaja olulisust ettevõttele;
2) mõistab oma võimalusi töömaailmas lähtudes iseenda eeldustest ja oskustest ning keskkonna toetavatest ja piiravatest teguritest;
3) mõistab enda ja ettevõtte tulude ja kulude kujunemise põhimõtteid.

Erialane terminoloogia (2 EKAP)
1) teab puidutöötlemises enamkasutatavaid sobivaid termineid;
2) eristab kõnekeelsete terminite seast sobimatuid vorme;
3) omab hoiakut erialaterminite õigeks kasutamiseks, otsides vajadusel abi teabeallikatest.

Käsitööriistade teritamine (1 EKAP)

1) tunneb puidu lõikamisega seotud põhimõtteid ja lõiketehnilisi nurkasid, teab lõikejõudu ja lõikepinna kvaliteeti mõjutavaid tegureid;
2) tunneb erinevaid teritusvahendeid, nende otstarvet ja kasutamise iseärasusi;
3) oskab juhendamisel teritada käsitööriistu käsitsi ja lihtsamaid teritusvahendeid kasutades.

Lihttööd höövlitööstuses (5 EKAP)
1) tunneb höövelpuitu ja sellele esitatavaid nõudeid ning valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid;
2) tunneb höövlitööstuse peamisi seadmeid ja nende otstarvet;
3) korraldab töökoha seadmete juures, virnastab ja paketeerib tooteid, viib läbi sisetransporttöid, vajadusel küsib abi;
4) tunneb töökorraldust höövlitööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

Lihttööd saetööstuses (5 EKAP)
1) tunneb saematerjali erinevaid liike ja nende valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid;
2) tunneb saetööstuse peamisi seadmeid ja korraldab töökohta nende juures;
3) töötab juhendamisel saetööstusettevõtte abitööprotsessides (materjali sisetransport, virnastamine ja paketeerimine, jäätmekäitlus);
4) tunneb töökorraldust saetööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

Lihttööd mööblitööstuses (5 EKAP)
1) tunneb mööblitootmis ettevõtte tootmis- ja tehnoloogia protsessi etappe ja nende eesmärke;
2) tunneb puidu kuivatamise käiku ja iseloomustab sellele kehtivaid nõudeid;
3) töötab juhendamisel saetööstusettevõtte abitööprotsessides (saematerjali virnastamine ja hoiustamine; valmistoodangu komplekteerimine, pakendamine ja hoiustamine transpordiks);
4) tunneb töökeskkonna ja –ohutusnõudeid.

Lihttööd spooni ja vineeri tootmisel (5 EKAP)
1) tunneb spooni ja vineeri liike, neile esitatavaid põhilisi nõudeid ja tootmise tehnoloogilisi põhimõtteid;
2) tunneb toormaterjali ettevalmistamise ja spooni tootmise seadmeid (aurutid, spoonikoorimis- ja –höövelduspingid, giljotiinkäärid, kuivatid, korkimispingid);
3) tunneb vineeri tootmise seadmeid (pressid, laadimisseadmed, formaatsaed jne);
4) viib juhendamisel läbi abitööprotsesse spooni ja vineeri tootmise seadmete ja liinide juures, pakendab valmistoodangut ja viib läbi sisetransport töid;
5) tunneb töökorraldust spooni ja vineeri tootmisettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

Lihttööd masintoodetud palkmajade valmistamisel (5 EKAP)
1) omab ettekujutust tööstuslikult toodetavate palkmajade konstruktsioonielementidest;
2) tunneb konstruktsioonielementide valmistamise tehnoloogiat ja selle juures kasutatavaid seadmeid;
3) viib läbi juhendamisel abitööprotsesse masintoodetud palkmajade valmistamisel;
4) tunneb töökorraldust masintöödeldud palkmaju tootvas ettevõttes ning järgib keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.

Puitmaterjali varumine ja raietööde alused (2 EKAP)
1) hooldab ja hoiab juhendamisel korras oma töövahendid ja turvavarustuse;
2) osaleb juhendamisel raietöödel kasutades vajalikku turvavarustust ja ohutuid töövõtteid;
3) sorteerib ja ladustab raiutud puitmaterjali vastavalt juhendamisele;
4) valmistab juhendamisel ümarmaterjalist küttepuid;

5) arendab suhtlemis- ja meeskonnatööoskusi harjumuspärastes olukordades, mõistab oma rolli meeskonna liikmena ühiste eesmärkide saavutamisel; 6) töötab organiseeritult, järgides etteantud juhiseid, protseduure ning töö- ja keskkonnaohutusnõudeid. Puidutöötleja erialal on õpingute kogumaht 60 EKAP. Õppemaht jaguneb järgnevalt : 1) põhiõpingud 50 EKAP, millest praktika 5 EKAP; 2) valikõpingud 10 EKAP.		
Põhiõpingute moodulid (50 EKAP)		
1. Puidutöötle ja kutse alusteadmised	5 EKAP	• 1) omab ülevaadet õppekavast, õppekorraldusest ja tööturul erialal nõutavatest kompetentsidest • 2) mõistab õppekäikudel ettevõtetesse puidutööstuse eri valdkondade töö eripära • 3) omab ülevaadet puidu ehitusest, riketest ja puidu olulistest omadustest materjalina ning eristab näidist kasutades enamkasutatavaid puiduliike • 4) sooritab juhendamisel puidutöötlemises ettetulevaid mõõtmisi ja märkimisi • 5) arvestab juhendamisel abitööprotsessides käideldavate materjalide koguseid • 6) saab aru keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidutööstuse ettevõtetes, oskab anda esmaabi vastavalt oma võimekusele
2. Tööalase suhtlemise alused	2 EKAP	• 1) mõistab karjääri planeerimise vajalikkust oma tööelus • 2) mõistab oma majanduslikke vajadusi ning kirjeldab juhendamisel võimalusi nende rahuldamiseks • 3) kirjeldab töökoha ohutegureid ning oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel • 4) käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil harjumuspärastes olukordades
3. Jooniste lugemine	3 EKAP	• 1) mõistab joonise tähtsus õpitaval erialal • 2) hangib lihtsamatelt joonistelt tööks vajalikku informatsiooni • 3) koostab ja kasutab juhendamisel lihtsaid eskiise tööalasel suhtlemisel • 4) opereerib lihtsamate ruumiliste kujutlustega tavapäraste tööülesannete täitmisel
4. Materjalid ja nende ettevalmistus	12 EKAP	• 1) omab ettekujutust mööbli- jt puittoodete valmistamisel kasutatavate puitmaterjalide liikidest ja teab nende põhilisi kasutamisvõimalusi • 2) omab ettekujutust materjali lahtilõikamisel ja puhastoorikute valmistamisel kasutatavatest pinkidest (sae- ja höövelpingid) ja neil kasutatavatest abivahenditest, teab tööohutusnõudeid pinkidel töötamisel • 3) osaleb puhastoorikute valmistamisel abitööprotsessides ning viib juhendamisel ja tehnoloogiakaardi vahendusel läbi operatsioone puhastoorikute valmistamisel saag- ja höövelpinkidel • 4) viib juhendamisel läbi ettevõtte materjalide, toorikute ja toodetega seotud abitööprotsesse • 5) järgib töökoha ettevalmistamisel ja töötamisel töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid • 6) hindab koos juhendajaga enda tegevust materjali ettevalmistusel

5. Puidutöötlus	20 EKAP	• 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemisel kasutatavatest käsitsi- ja masinatöö vahenditest, nende otstarbest ja hooldamisest ning ohutusnõuetest • 2) omab ülevaadet puhastooriku detailiks töötlemise tehnoloogilistest võimalustest, osaleb puidu lõiketöötlemise abitööprotsessides ja viib juhendamisel läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel • 3) omab ülevaadet koostetööde põhimõtetest, kasutatavatest koostevahenditest ja -seadmetest, osaleb koostetööde abitööprotsessides ning paneb juhendamisel kokku lihtsamaid koostusid • 4) omab ülevaadet viimistlusviisidest ning nende puhul kasutatavatest viimistlusmaterjalidest ja töövahenditest, teab tööohutuse ja keskkonnakaitse nõudeid, osaleb viimistlustööde abitööprotsessides ja kannab juhendamisel pinnale käsitsi viimistluskatet • 5) korraldab oma vahetu töökoha pingi või seadme juures • 6) töötab harjumuspärastes olukordades meeskonnaliikmena ohutult järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid • 7) hindab koos juhendajaga enda tegevust puidutöötluspinkidel töötamisel
6. Praktika	5 EKAP	• 1) tutvub praktikaettevõtte töökorralduse ja sisekorraeeskirjadega ning läbib sissejuhatava ja tööohutusalase esmajuhenduse • 2) oskab juhendamisel korraldada oma tööd ja tuleb toime oma tööaja planeerimisega, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi, järgides ohutus- ja kvaliteedinõudeid, vajadusel küsib abi • 3) osaleb kogenud töötaja juhendamisel erinevates puidutöötlus abitööprotsessides, juhendamisel viib läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel, paneb kokku lihtsamaid koostusid ja kannab pinnale käsitsi viimistluskatet • 4) viib juhendamisel läbi ladustamis-, toodete komplekteerimis-, pakendamis- ja/või sisetransporditöid • 5) arendab suhtlemis- ja meeskonnatööoskusi tootmise tingimustes, mõistab oma rolli meeskonna liikmena ühiste eesmärkide saavutamisel stabiilsetes töösituatsioonides • 6) töötab organiseeritult, järgides etteantud juhiseid, protseduure ning töö- ja keskkonnaohutusnõudeid
7. Üldkehaline ettevalmistus	3 EKAP	• 1) mõistab kehalise aktiivsuse tähtsust oma tervisele ja töövõimele ning saab aru regulaarse liikumisharrastuse vajalikkusest • 2) tunneb liikumisest/sportimisest rõõmu ning on valmis uusi liikumisoskusi õppima ja liikumist iseseisvalt harrastama • 3) täidab liikudes ja sportides ohutus- ja hügieeninõudeid • 4) teeb kaaslastega harjumuspärastes olukordades koostööd, järgib kokku lepitud reegleid või võistlusmäärusi ja mõistab ausa mängu olemust • 5) kasutab juhendamisel igapäevaselt puidutöös vajaminevaid ergonoomilisi kehaasendeid ja liigutusi
Üldõpingute moodulid (0 EKAP)		
Valikõpingute moodulid (33 EKAP)		
Arvutiõpetus	2 EKAP	• 1) kasutab juhendamisel enamlevinud it-tehnikat ja kontoritöö tarkvara ning teostab failihaldust • 2) kasutab mõnel määral internetti turvaliselt ning teadlikult info leidmiseks • 3) tunneb head suhtlustava elektroonilises keskkonnas (netikett)

Erialane terminoloogia	2 EKAP	• 1) teab puidutöötlemises enamkasutatavaid sobivaid termineid • 2) eristab kõnekeelsete terminite seast sobimatuid vorme • 3) omab hoiakut erialaterminite õigeks kasutamiseks, otsides vajadusel abi teabeallikatest
Ettevõtlusõpe	1 EKAP	• 1) mõistab ettevõtte toimimise põhimõtteid ja ettevõtliku töötaja olulisust ettevõttele • 2) mõistab oma võimalusi töömaailmas lähtudes iseenda eeldustest ja oskustest ning keskkonna toetavatest ja piiravatest teguritest • 3) mõistab enda ja ettevõtte tulude ja kulude kujunemise põhimõtteid
Käsitööriistade teritamine	1 EKAP	• 1) tunneb puidu lõikamisega seotud põhimõtteid ja lõiketehnilisi nurkasid, teab lõikejõudu ja lõikepinna kvaliteeti mõjutavaid tegureid • 2) tunneb erinevaid teritusvahendeid, nende otstarvet ja kasutamise iseärasusi • 3) oskab juhendamisel teritada käsitööriistu käsitsi ja lihtsamaid teritusvahendeid kasutades
Lihttööd höövlitööstuses	5 EKAP	• 1) tunneb höövelpuitu ja sellele esitatavaid nõudeid ning valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid • 2) tunneb höövlitööstuse peamisi seadmeid ja nende otstarvet • 3) korraldab töökoha seadmete juures, virnastab ja paketeerib tooteid, viib läbi sisetransporttöid, vajadusel küsib abi • 4) tunneb töökorraldust höövlitööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid
Lihttööd masintoodetud palkmajade valmistamisel	5 EKAP	• 1) omab ettekujutust tööstuslikult toodetavate palkmajade konstruktsioonielementidest • 2) tunneb konstruktsioonielementide valmistamise tehnoloogiat ja selle juures kasutatavaid seadmeid • 3) viib läbi juhendamisel abitööprotsesse masintoodetud palkmajade valmistamisel • 4) tunneb töökorraldust masintöödeldud palkmaju tootvas ettevõttes ning järgib keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid
Lihttööd mööblitööstuses	5 EKAP	• 1) tunneb mööblitootmis ettevõtte tootmis- ja tehnoloogia protsessi etappe ja nende eesmärke • 2) tunneb puidu kuivatamise käiku ja iseloomustab sellele kehtivaid nõudeid • 3) töötab juhendamisel saetööstusettevõtte abitööprotsessides (saematerjali virnastamine ja hoiustamine; valmistoodangu komplekteerimine, pakendamine ja hoiustamine transpordiks) • 4) tunneb töökeskkonna ja –ohutusnõudeid
Lihttööd saetööstuses	5 EKAP	• 1) tunneb saematerjali erinevaid liike ja nende valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid • 2) tunneb saetööstuse peamisi seadmeid ja korraldab töökohta nende juures • 3) töötab juhendamisel saetööstusettevõtte abitööprotsessides (materjali sisetransport, virnastamine ja paketeerimine, jäätmekäitlus) • 4) tunneb töökorraldust saetööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse töötervishoiu ja tööohutusnõudeid
Lihttööd spooni ja vineeri tootmisel	5 EKAP	• 1) tunneb spooni ja vineeri liike, neile esitatavaid põhilisi nõudeid ja tootmise tehnoloogilisi põhimõtteid • 2) tunneb toormaterjali ettevalmistamise ja spooni tootmise seadmeid (aurutid, spoonikoorimis- ja –höövelduspingid, giljotiinkäärid,

		kuivatid, korkimispingid) • 3) tunneb vineeri tootmise seadmeid (pressid, laadimisseadmed, formaatsaed jne) • 4) viib juhendamisel läbi abitööprotsesse spooni ja vineeri tootmise seadmete ja liinide juures, pakendab valmistoodangut ja viib läbi sisetransport töid • 5) tunneb töökorraldust spooni ja vineeri tootmisettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid
Puitmaterjali varumine ja raietööde alused	2 EKAP	• 1) hooldab ja hoiab juhendamisel korras oma töövahendid ja turvavarustuse • 2) osaleb juhendamisel raietöödel kasutades vajalikku turvavarustust ja ohutuid töövõtteid • 3) sorteerib ja ladustab raiutud puitmaterjali vastavalt juhendamisele • 4) valmistab juhendamisel ümarmaterjalist küttepuid • 5) arendab suhtlemis- ja meeskonnatööoskusi harjumuspärastes olukordades, mõistab oma rolli meeskonna liikmena ühiste eesmärkide saavutamisel • 6) töötab organiseeritult, järgides etteantud juhiseid, protseduure ning töö- ja keskkonnaohutusnõudeid
Lõpueksamite moodulid (0 EKAP)		
Valikõpingute valimine: Maht 10 EKAP Valikõpingute moodulitega määratakse õpiväljundid, mis toetavad ja laiendavad kutseoskusi. Õppijal on võimalus valida valikmooduleid Puidutöötleja eriala õppekavast 10 EKAPi väärtuses või võimalus valida valikmooduleid kooli teistest õppekavadest.		
Lõpueksami lühikirjeldus:		
Praktika kirjeldus: Põhiõpingutest moodustab praktika 5 EKAP it.		
Spetsialiseerumised Käesolev õppekava ei näe ette spetsialiseerumist.		
Õppekava kontaktisik	Vidrik Ugur, puiduvaldkonna juhtõpetaja,+372 58626661, vidrik.ugur@vkok.ee	
Märkused: Moodulite rakenduskava on kättesaadav: https://tahvel.edu.ee/#/curriculum/2031/version/4365 Link rakenduskavale: https://tahvel.edu.ee/#/curriculum/2031/version/4365		