RAKVERE AMETIKOOLI ÕPPEKAVA	
Õppekavarühm	Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast ja puit)
Õppekava nimetus	Puidupingioperaator
	Machine operator
Õppekava kood EHIS-es	196177

ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					

Õppekava maht: 60 EKAP

Õppekava koostamise alus:
Kutsestandard Puidupingioperaator, tase 3, Metsanduse Kutsenõukogu otsus nr 9 17.12.2017
Kutseharidusstandard nr 130, 26.08.2013

Õppekava õpiväljundid:
1) oskab iseseisvalt organiseerida oma tööd, tuleb tööülesannete täitmisega toime tavapärastes olukordades ning vastutab nende nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest;
2) seadistab puidutöötlemispinke arvestades nende ehitust ning tööpõhimõtteid, detailide lõiketöötlemise režiime ja kasutatavate materjalide omadusi;
3) valmistab kvaliteedinõuetele vastavalt puidust ja puidupõhistest materjalidest toorikuid ja detaile üheoperatsioonilistel tööpinkidel arvestades materjalide omadusi ja nende masintöötlemise tehnoloogiat;
4) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid;
5) on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

Õppekava rakendamine:
Statsionaarne koolipõhine ja töökohapõhine õpe haridusnõudeta või põhiharidusega isikutele

Nõuded õpingute alustamiseks:
Õppima võivad asuda põhihariduseta isikud

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
Õpingud loetakse lõpetatuks peale õppekava õpiväljundite saavutamist lävendi tasemel ja puidupingioperaator, tase 3 kutseeksami sooritamist. Kompetentsuse hindamist teostatakse läbitud moodulite õpiväljundite alusel.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Puidupingioperaator, tase 3

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
Tunnistus

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (49 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Sissejuhatus õpingutesse	3 EKAP	1) omab ülevaadet puidupingioperaatori eriala õppekavast ja õpitaval kutsel tööjõuturul nõutavatest kompetentsidest 2) mõistab õppekäikudel puidutöötlemis- ja mööblitootmisettevõtetesse õpitaval erialal töölerakendumise võimalusi 3) omab ülevaadet mööblitööstuses kasutatavast puidust ja puidupõhiste materjalidest, nende füüsikalistest ja mehaanilistest omadustest 4) tunneb niiskuse, puidu rikete ja -kahjustuste mõju materjali kvaliteedile ja valmistatava toote detailidele 5) kasutab mööbli- ja puittoodete joonistel olevat infot oma tegevuse kavandamisel ja materjalide töötlemisel 6) mõistab töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel ja oskab anda esmaabi
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	3 EKAP	omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest
Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	3 EKAP	mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks

		vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel
Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	20 EKAP	1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, hööv el-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.
Praktika	20 EKAP	1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.

Valikõpingute moodulid (11 EKAP)

Nimetus	*Maht*
Puidu ja puidupõhiste materjalide käsitsitöötlemise tehnoloogia	9 EKAP
CAD/CAM tarkvara algõpe	2 EKAP
Arvutiõpetus	2 EKAP
Erialane inglise keel	2 EKAP
Riigikaitse	3 EKAP
Erialane vene keel	2 EKAP

Valikõpingute valimise võimalused:
Valikõpinguid mahus 11 EKAP. Lisaks käesolevas õppekavas loetletud valikõpingute moodulitele on õppijal õigus valida valikmooduleid kooli teistest õppekavadest või teiste õppeasutuste õppekavadest, kui nende õpiväljundid toetavad ja laiendavad kutseoskusi või seonduvad täiendava kutse või osakutsega. Valikõpingute kaudu toetab kool õppija püüdlusi jätkata pärast kutse omandamist õpinguid kutseõppe jätkuõppes.

Praktika:
Põhiõpingutest moodustab praktika 20.00 EKAPit.

Õppekava kontaktisik:
Riho Mäe
Materjalide töötlemise (klaas, paber, plast ja puit) õppekavarühma juht
Telefon 3295045, riho.mae@rak.ee

Märkused:
Kooli õppekava ja moodulite rakenduskavad on kättesaadavad:
https://rak.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=89
https://rak.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=89&rakenduskavad=jah (koos moodulite rakenduskavadega)

Puidupingioperaator

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	**49**	**49**
Sissejuhatus õpingutesse	3	3
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	3	3
Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	3	3
Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	20	20
Praktika	20	20
Valikõpingute moodulid	**11**	**11**
Puidu ja puidupõhiste materjalide käsitsitöötlemise tehnoloogia	9	9
CAD/CAM tarkvara algõpe	2	2
Arvutiõpetus	2	2
Erialane inglise keel	2	2
Riigikaitse	3	3
Erialane vene keel	2	2

Puidupingioperaator

Seosed kutsestandardi „“ kompetentside ja eriala õppekava moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid					Valikõpingute moodulid				
	Sissejuhatus õpingutesse	Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	Praktika	CAD/CAM tarkvara algõpe	Arvutiõpetus	Erialane inglise keel	Riigikaitse	Erialane vene keel
Puidu ja puidupõhiste materjalide mehaaniline ja lõiketöötlemine										
Tutvub tööülesande täitmiseks vajaliku tehnilise dokumentatsiooniga ning veendub, et see on selge ja arusaadav.			X	X	X	X				
Korraldab etteantud tööülesandest lähtuvalt oma vahetu töökoha, pidades silmas töödeldavate toorikute mõõtusid,	X			X	X					
Kontrollib, et töökoha vahetu lähedus on korras ja ohutu. Töötervishoiu- ja ohutusnõudeid silmas pidades veendub,	X			X	X					
Organiseerib töökohta tehnilisele dokumentatsioonile vastavad toorikud ning detailide ladustamiseks vajaliku	X			X	X					
5. Vaatab üle ja veendub tööpingi tööorgani, mõõte- ja kaitseseadmete ning jäätmeärastuse süsteemi korrasolekus.	X			X	X					
6. Seadistab etteantud tööülesandest ja tehnilisest dokumentatsioonist lähtudes, šabloone, rakiseid ja	X			X	X					
7. Valmistab tööpingil mehaanilise (koostab spoonisärki, pressib, servapealistab jms.) või lõiketöötlemise teel (saeb,	X			X	X					
8. Hindab pisteliselt töö käigus detaili vastavust tehnilises dokumentatsioonis antud mõõtudele ja kvaliteedinõuetele,	X			X	X					
9. Ladustab detailid neid vigastamata, ohutult ja järgneva tehnoloogias ettenähtud operatsiooni tarvis käepäraselt.	X			X	X					
Kutset läbivad kompetentsid	X	X	X	X	X	X	X			
1. Arvutikasutamise oskused: arvuti- ja internetikasutamise põhitõed, internetiturvalisuse põhimõtted		X	X			X	X			

2. Kasutab oma tööeesmärkide saavutamiseks kõiki omandatud valdkonnaspetsiifilisi teadmisi ja oskusi ning	X	X	X	X	X					
3. Peab kinni tähtaegadest ja tehnoloogiast tulenevast marsruudist		X	X	X	X					
4. On täpne, kasutab oma aega efektiivselt, töötab süsteemselt ja organiseeritult ning järgib etteantud juhiseid,		X		X	X					
5. Kasutab võimalusi enesearendamiseks ning oma oskuste täiendamiseks.		X		X	X			X	X	X
6. Tööd tehes analüüsib ta enda tegevusi ja töös ette tulnud probleeme. Vajadusel korrigeerib oma tegevusi või teeb		X		X	X					
7. Saab aru tootmisprotsessist tervikuna, mõistab enda rolli ja vastutust selles.		X		X	X					

X – tähistatakse, millises moodulis antud kompetentsi tegevusnäitaja omandatust hinnatakse

Õppekava moodulite ja kutseharidusstandardis kirjeldatud õpiväljundite sidusus

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
Kutse- ja erialased teadmised: teab ja tunneb kutse- ja eriala oskussõnavara, põhimõtteid, tehnoloogiaid, protsesse, tehnikaid, materjale, töövahendeid, seadmeid ja terminoloogiat ning oskab neid kasutada ja rakendada.	**Sissejuhatus õpingutesse**: 1) omab ülevaadet puidupingioperaatori eriala õppekavast ja õpitaval kutsel tööjõuturul nõutavatest kompetentsidest 2) mõistab õppekäikudel puidutöötlemis- ja mööblitootmisettevõtetesse õpitaval erialal töölerakendumise võimalusi 3) omab ülevaadet mööblitööstuses kasutatavast puidust ja puidupõhiste materjalidest, nende füüsikalistest ja mehaanilistest omadustest 4) tunneb niiskuse, puidu rikete ja -kahjustuste mõju materjali kvaliteedile ja valmistatava toote detailidele 5) kasutab mööbli- ja puittoodete joonistel olevat infot oma tegevuse kavandamisel ja materjalide töötlemisel 6) mõistab töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel ja oskab anda esmaabi **Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Mööbli ja puittoodete joonestamise alused**: mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel
Kutse- ja erialased oskused ning iseseisvuse ja vastutuse ulatus: 1. oskab oma kutse- või erialal iseseisvalt täita mitmekesiseid tööülesandeid; 2. suudab töötada iseseisvalt ja vastutada oma töö tulemuste eest töösituatsioonides, mis on üldjuhul stabiilsed või vähesel määral muutuvad; 3. vastutab oma tööülesannete täitmise eest.	**Mööbli ja puittoodete joonestamise alused**: mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	Praktika: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.
Õpipädevus: õpib ja täiendab end iseseisvalt.	**Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.
Suhtluspädevus: 1. põhjendab oma seisukohti ja väljendab ennast erinevates olukordades nii suuliselt kui kirjalikult; 2. kutse- ja erialaste probleemide lahendamisel kasutab üldlevinud infoallikaid.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.
Enesemääratluspädevus: on võimeline optimaalselt lahendama kutse- ja erialaseid probleeme ning muutma vastavalt vajadusele oma käitumist.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Mööbli ja puittoodete joonestamise alused**: mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
Tegevuspädevus: osaleb tulemuslikult erinevates meeskondades ning on suuteline täitma neis mitmekesiseid rolle.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.
Infotehnoloogiline pädevus: 1. teab infotehnoloogia peamisi võimalusi ja potentsiaalseid ohte; 2. oskab kasutada interneti peamisi võimalusi nii isiklikel kui tööalastel eesmärkidel.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Mööbli ja puittoodete joonestamise alused**: mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise

KHS § 17. Kolmanda taseme kutseõppe õpiväljundid	Õppekava moodulite õpiväljundid
	töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.
Algatusvõime ja ettevõtlikkuspädevus: 1. kasutab erinevaid vahendeid ideede leidmiseks ja teostamiseks; 2. avaldab arvamust kogetu kohta, kirjeldab, esitleb ja hindab oma ideid ja töid; 3. seab juhendamisel endale karjäärieesmärke; 4. leiab juhendamisel töökohtade kohta informatsiooni, sh elektrooniliselt; 5. seostab juhendamisel erialase ettevalmistuse nõudeid tööturul rakendamise võimalustega.	**Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused**: omab ülevaadet kutsest, eriala õppekava ülesehitusest, õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast, on teadlik kutsealas tegelevate ettevõtete töökorraldusest **Mööbli ja puittoodete joonestamise alused**: mõistab jooniste koostamise ja vormistamise nõudeid ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest (sh infotehnoloogilistest) esitusvõimalustest selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info joonestab mööbli- või puittoote etteantud detailide eskiise ja tööjooniseid analüüsib koos juhendajaga enda tegevust mööbli- ja puittoodete detailide joonestamisel **Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia**: 1) omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest; 2) kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi 3) seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid; 4) töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; 5) valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; 6) töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid. **Praktika**: 1) mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; 2) planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; 3) valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; 4) arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; 5) töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; 6) analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.