IDA-VIRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA	
Õppekavarühm	Mehaanika ja metallitöötlus
Õppekava nimetus	Keevitaja, tase 3 (osakutse poolautomaatkeevitaja)
	Welder
	Сварщик
Õppekava kood EHIS-es	140817

ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					

Õppekava maht: 60 EKAP

Õppekeel(ed):
vene

Õppekava koostamise alus:
Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“ ja kutsestandard „Keevitaja, tase 3“ vastu võetud Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu otsusega nr 12/08.05.2019

Õppekava õpiväljundid:
1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis selle arengusuundadega ning on teadlik erinevatest tööturu suundumustest mehaanika- ja metallitöötluse valdkonnas;
2) valmistab detaile/kooste, kasutab erinevaid keevitusseadmeid, lähtudes tööjoonisest, detaili/koostu töötlemistehnoloogiatest, tööprotsessidest, töövahenditest ja töödeldavatest materjalidest;
3) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid;
4) organiseerib oma tööd, tuleb tööülesannete täitmisega toime tavapärastes olukordades ning vastutab nende nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest;
5) kasutab tööks vajalikke IT-vahendeid ja valdab erialast võõrkeelset terminoloogiat;
6) analüüsib töö soorituse otstarbekust, lähtudes töö tootlikkusest ja kvaliteedist;
7) osaleb meeskonnatöös, arendades sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi, on avatud koostööle ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

Õppekava rakendamine:
Viru Vanglas viibivad haridusnõudeta õppijad vanglaõppena

Nõuded õpingute alustamiseks:
haridusnõudeta isikud

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
õpingud loetakse lõpetatuks, kui õppija on saavutanud keevitaja eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel ja sooritanud positiivse tulemusega eriala lõpueksami.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Keevitaja osakutsele poolautomaatkeevitaja tase 3 vastavad kompetentsid

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
Kooli lõputunnistus ning kutsetunnistus

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (51 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Keevitaja eriala alusteadmised	10 EKAP	mõistab erinevate keevitusviiside olemust ja nende valikute põhimõtteid mõistab erinevate keevitusseadmete ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid mõistab keevisõmbluste tähistusi tööjoonisel, koostab detaili või koostu tööjoonise/eskiisi mõistab keevisliidete ja keevisõmbluste klassifikatsiooni keevitusasendeid ja servade ettevalmistust keevituseks mõistab kasutatavate materjalide koostist, omadusi ja nende töödeldavust
Poolautomaatkeevitamine	23 EKAP	valmistab ette töökoha, detailid keevitustöödeks poolautomaat (MIG/MAG) keevitusseadmetel ja keevitab prooviõmbluse ning korrigeerib keevitusseadme tööreziime valmistab ja kontrollib detaili/koostu vastavalt tööülesandele (joonis,

		tehnoloogiline kaart WPS) lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
Karjääri planeerimise ja ettevõtluse alused	3 EKAP	mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis. mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist. mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas. mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel. käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.
Praktika keevitaja	15 EKAP	tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega rakendab omandatud teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi konkreetses töösituatsioonis valmistab detaile keevitusseadmetel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid .täidab praktikaga seotud dokumente nõuetekohaselt

Põhiõpingute moodulit 51 EKAP ulatuses
Valikõpingute moodulit 9 EKAP ulatuses

Valikõpingute moodulid (9 EKAP)

Nimetus	*Maht*
Käsikaarkeevitus	7 EKAP
Lukksepatööd	2 EKAP
Plastide keevitus	2 EKAP
Erialane inglise keel	2 EKAP

Valikõpingute valimise võimalused:
Valikõpingute valimine toimub vastavalt IVKHK õppekorralduseeskirjale
Õppekava arenduse käigus töötatakse koolis välja lisaks allolevatele uusi valikõpinguid ning õpilasel on võimalik koolis pakutavatest valida 9 EKAP ulatuses

Praktika:
Põhiõpingutest moodustab praktika 0.00 EKAPit.

Õppekava kontaktisik:
Jelena Kruglova
erialade juht (metall ja auto)
Telefon , jelena.kruglova@ivkhk.ee

Märkused:
Kooli õppekava ja moodulite rakenduskavad on kättesaadavad:
https://ivkhk.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=50
https://ivkhk.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=50&rakenduskavad=jah (koos moodulite rakenduskavadega)

Keevitaja, tase 3 (osakutse poolautomaatkeevitaja)

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	**51**	**51**
Keevitaja eriala alusteadmised	10	10
Poolautomaatkeevitamine	23	23
Karjääri planeerimise ja ettevõtluse alused	3	3
Praktika keevitaja	15	15
Valikõpingute moodulid	**9**	**9**
Käsikaarkeevitus	7	7
Lukksepatööd	2	2
Plastide keevitus	2	
Erialane inglise keel	2	

Keevitaja, tase 3 (osakutse poolautomaatkeevitaja)

Seosed kutsestandardi „“ kompetentside ja eriala õppekava moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid				Valikõpingute moodulid			
	Keevitaja eriala alusteadmised	Poolautomaatkeevitamine	Karjääri planeerimise ja ettevõtluse alused	Praktika keevitaja	Käsikaarkeevitus	Lukksepatööd	Plastide keevitus	Erialane inglise keel
TÖÖKOHA KORRALDAMINE, TOOTMISE- JA ABIVAHENDITE VALIMINE JA ETTEVALMISTAMINE	X	X	X	X	X	X	X	
DETAILIDE JA KOOSTUDE ETTEVALMISTAMINE JA KOOSTAMINE	X	X		X	X	X	X	
KVALITEEDI KONTROLLIMINE JA DEFEKTIDE PARANDAMINE	X	X		X	X	X	X	
KÄSIKAARKEEVITUSTÖÖDE TEGEMINE (MMA) JA DETAILIDE JÄRELTÖÖTLEMINE				X	X	X		
POOLAUTOMAATSETE (MIG/MAG) KEEVITUSTÖÖDE TEGEMINE JA DETAILIDE JÄRELTÖÖTLEMINE	X	X		X		X		
Läbivad kompetentsid	X	X	X	X	X	X	X	X

X – tähistatakse, millises moodulis antud kompetentsi tegevusnäitaja omandatust hinnatakse