TARTU KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA	
Õppekavarühm	Mehaanika ja metallitöötlus
Õppekava nimetus	Keevitaja (osakutse poolautomaatkeevitaja)
	Welder
Õppekava kood EHIS-es	134920

ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					

Õppekava maht: 60 EKAP

Õppekava koostamise alus:
Keevitaja kutsestandard, tase 3

Õppekava õpiväljundid:
1) Kasutab erinevaid keevitusseadmeid, valib vastavalt tööjoonisele ja materjalile detaili/ koostu töötlemistehnoloogia;
2) valib ja valmistab ette materjali, seadistab keevitusseadme, kasutades tööprotsessi läbiviimiseks vajalikke töö- ja mõõteriistu, rakiseid, kulutarvikuid ning abivahendeid;
3) Valmistab detaili/koostu erinevatel keevitusseadmetel lähtudes kvaliteedi, töökaitse ja keskkonnaohutuse nõuetest;
4) täidab ja analüüsib tööprotsessi lõpetamiseks vajalikud dokumendid, mõõdistab, markeerib, komplekteerib ja ladustab detailid, hooldab seadmed ja korrastab töökoha, utiliseerib põhi- ja abimaterjalide jäägid;
5) Kasutab tööks vajalikke IT vahendeid ja valdab erialast võõrkeelset terminoloogiat;
6) Analüüsib oma tegevusi tööprotsessis.

Õppekava rakendamine:
statsionaarne õppevorm, õpe toimub Tartu Vanglas
* kinnipeetavate õppes kasutatakse arvutiõppe moodulis Interneti asendusena simulatiivseid meetodeid ning praktika toimub õpikeskkonnas.

Nõuded õpingute alustamiseks:
Õppima asuja omab põhiharidust.

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Keevitaja, tase 3

Õpingute osalisel läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
puuduvad

Osakvalifikatsioonid:
puuduvad

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
Kooli lõputunnistus koos hinnetelehega

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (51 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	6 EKAP	-mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääri-planeerimise protsessis; -selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes; -mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas; -saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes; -käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.
Keevitaja eriala alusteadmised	10 EKAP	mõistab erinevaid keevitusviise; mõistab erinevate keevitusseadmete ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid; mõistab keevisõmbluste tähistusi tööjoonisel, koostab detaili või koostu tööjoonise/eskiisi; mõistab keevisliidete ja keevisõmbluste klassifikatsiooni keevitusasendeid ja servade ettevalmistust keevituseks;

		mõistab kasutatavate materjalide koostist, omadusi ja nende töödeldavust.
Poolautomaatkeevitamine ja detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)	20 EKAP	valmistab ette töökoha ning detailid keevitustöödeks MIG/MAG keevitusseadmetel; valmistab ja kontrollib detaili/koostu vastavalt tööülesandele (joonis, tehnoloogiline kaart WPS) ning korrigeerib keevitusseadme tööreziime; lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile.
Praktika	15 EKAP	tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju rakendab omandatud teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi konkreetses töösituatsioonis valmistab detaile keevitusseadmetel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid täidab praktikaga seotud dokumente nõuetekohaselt

Valikõpingute moodulid (9 EKAP)

Nimetus	*Maht*
Lukksepatööde alused	4 EKAP
Erialane võõrkeel	2 EKAP
Arvutiõpetus	3 EKAP

Valikõpingute valimise võimalused:
Valikõpingute moodulid on valitud toetamaks üld- ja põhiõpinguid ning on õpilasele kohustuslikud. Õpilasel tuleb valida 9 EKAP-i mahus valikaineid.

Õppekava kontaktisik:
Kätlin Virgo
koolitusjuht
Telefon 7361834, 56989618, katlin.virgo@khk.ee

Keevitaja (osakutse poolautomaatkeevitaja)

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	**51**	**51**
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	6	6
Keevitaja eriala alusteadmised	10	10
Poolautomaatkeevitamine ja detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)	20	20
Praktika	15	15
Valikõpingute moodulid	**9**	**9**
Lukksepatööde alused	4	4
Erialane võõrkeel	2	2
Arvutiõpetus	3	3

Keevitaja (osakutse poolautomaatkeevitaja)

Seosed kutsestandardi „Keevitaja, tase 3“ kompetentside ja eriala õppekava põhiõpingute moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid			
	Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused	Keevitaja eriala alusteadmised	Poolautomaatkeevitamine ja detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)	Praktika
Töökoha korraldamine, tootmise- ja abivahendite valimine ja ettevalmistamine	X	X	X	X
Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine		X	X	X
Kvaliteedi kontrollimine ja defektide parandamine		X	X	X
Poolautomaatsete (mig/mag) keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine		X	X	X
Läbiv kompetentsid	X	X	X	X

X – tähistatakse, millises õppekava moodulis arendatakse ja hinnatakse nimetatud kompetentsi