TARTU KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA	
Õppekavarühm	Mehaanika ja metallitöötlus
Õppekava nimetus	Metallilõikepinkidel töötaja, spetsialiseerumine APJ treipingil töötaja
	CNC turning machine tool operator, level 5
	Оператор токарных станков с ЧПУ, уровень 5
Õppekava kood EHIS-es	134919

ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
						X

Õppekava maht: 30 EKAP

Õppekava koostamise alus:
Kutsestandard Metallilõikepinkidel töötaja, tase 5 (vastu võetud 16.09.2014) Kutseharidusstandard(vastu võetud 26.08.2013 nr.130)

Õppekava õpiväljundid:
• Planeerib oma karjääri kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest
• valmistab detaile APJ treipinkidel kasutades vastavaid töötlemistehnoloogiaid, töövahendeid ja töövõtteid järgides tööohutuse nõudeid ning ergonoomikat
• korraldab ja planeerib tootmisprotsessi ja juhendatavate tööd vastavalt struktuuriüksuse töökorraldusele, omandab meeskonnas töötamise põhimõtted

Õppekava rakendamine:
Õppekava sihtrühmaks on keskharidust omavad inimesed. Õpe toimub statsionaarses, õppe vormis.

Nõuded õpingute alustamiseks:
Õppima võib asuda keskharidusega isik, kellel on mehhaanika ja metallitöötluse valdkonna 4. tasemele vastavad kompetentsid, töökogemus metallitöö valdkonnas vähemalt kaks aastat

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
Kutseõpe loetakse lõpetatuks pärast õppekavas kirjeldatud õpiväljundite saavutamist lävendi tasemel.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
APJ treipinkidel töötaja, tase 5

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
kooli lõputunnistus koos hinnetelehega

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Karjääri planeerimine	4,5 EKAP	mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas kasutab oma õigusi ja täidab oma kohustusi töökeskkonnas tegutsemisel käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil
Detailide töötlemine AJP treipingil	11 EKAP	valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab APJ treipingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid valmistab treipingil detaile vastavalt IT 7 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
Töö korraldamine ja töötajate juhendamine	2 EKAP	Korraldab tootmisprotsessi APJ tööpinkide jaoskonnas Korraldab juhendatavate tööd
Praktika	8 EKAP	tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju valmistab detaile metallitöötlemispinkidel ja järgib praktikaettevõtte tööprotsessi osaleb meeskonnatöös ja järgib töökultuuri ning üldtunnustatud käitumistavasid

õhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):

Karjääri planeerimine ja ettevõtlus 4,5 EKAP

• Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis.
• Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist.
• Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas.
• Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel.
• Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

Detailide töötlemine APJ treipingil 11 EKAP

• valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab APJ treipingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid
• valmistab treipingil detaile vastavalt IT 7 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele
• lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
• mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
• mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis

Töö korraldamine ja töötajate juhendamine 2 EKAP

• Korraldab tootmisprotsessi APJ tööpinkide jaoskonnas
• Korraldab juhendatavate tööd

Praktika 8 EKAP

• tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega
• täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju
• valmistab detaile metallitöötlemispinkidel ja järgib praktikaettevõtte tööprotsessi
• osaleb meeskonnatöös ja järgib töökultuuri ning üldtunnustatud käitumistavasid

Valikõpingute moodulid ja nende valimise võimalused:

Õppija valib valikõpingute moodulid, kogumahuga 4,5 EKAP
• Lõiketöötluse efektiivsuse tõstmise meetodid 2 EKAP
• CAD/CAM tehnoloogia 2,5 EKAP
• Hüdraulika ja pneumaatika alused 1 EKAP
• Rakised 1 EKAP
• Masinaelemendid 1 EKAP
• Tehniline mõõtmine 1 EKAP

Õppekava kontaktisik:
Peeter Grichin
tööstustehnoloogia osakonna juhataja
Telefon 7361973, 53412315, peeter.grichin@khk.ee

Märkused:
Kooli õppekava ja moodulite rakenduskavad on kättesaadavad:
https://siseveeb.ee/tkhk/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=394
https://siseveeb.ee/tkhk/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=394&rakenduskavad=jah (koos moodulite rakenduskavadega)

Metallilõikepinkidel töötaja, spetsialiseerumine APJ treipingil töötaja

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid		
Karjääri planeerimine	4.5	4.5
Detailide töötlemine AJP treipingil	11	11
Töö korraldamine ja töötajate juhendamine	2	2
Praktika	8	8

Metallilõikepinkidel töötaja, spetsialiseerumine APJ treipingil töötaja

Seosed kutsestandardi „“ kompetentside ja eriala õppekava põhiõpingute moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid			
	Karjääri planeerimine	Detailide töötlemine AJP treipingil	Töö korraldamine ja töötajate juhendamine	Praktika
Tööprotsessi ettevalmistamine		X		X
Tööpingi töö kontrollimine		X		X
Töö korraldamine ja töötajate juhendamine	X		X	X
Detailide töötlemine AJP treipingil		X	X	X
Metallilõikepinkidel töötaja, tase 5 kutset läbiv kompetents	X	X	X	X

X – tähistatakse, millises õppekava moodulis arendatakse ja hinnatakse nimetatud kompetentsi