PÄRNUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA	
Õppekavarühm	Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast ja puit)
Õppekava nimetus	Puidupingioperaator
	Machine operator
	Оператор деревообрабатывающих станков
Õppekava kood EHIS-es	131360

ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk-haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					

Õppekava maht: 60 EKAP

Õppekava koostamise alus:
„Kutsestandard „Puidupingioperaator, tase 3“, kinnitatud Metsanduse kutsenõukogu 17.12.2017 otsusega 9/17.12.2017 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“.

Õppekava õpiväljundid:
1) oskab iseseisvalt organiseerida oma tööd, tuleb tööülesannete täitmisega toime tavapärastes olukordades ning vastutab nende nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest
2) seadistab puidutöötlemispingi arvestades pinkide ja seadmete ehitust ning tööpõhimõtteid, detailide lõiketöötlemise režiime ja kasutatavate puit- ja puidupõhiste materjalide omadusi
3) valmistab kvaliteedinõuetele vastavalt puidust ja puidupõhistest materjalidest toorikuid ja detaile üheoperatsioonilistel tööpinkidel arvestades materjalide omadusi ja nende masintöötlemise tehnoloogiat;
4) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid;
5) on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

Õppekava rakendamine:
Õpetusega taotletakse, et õppija omandab kompetentsuse, mis võimaldab töötada oskustöölisena mööblitööstuse ja puidutöötlemise ettevõtetes valmistades puidust ja puidupõhistest materjalidest kvaliteedinõuetele vastavaid toorikuid ja detaile.

Nõuded õpingute alustamiseks:
Haridusnõudeta.

Nõuded õpingute lõpetamiseks:
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel.

Õpingute läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
Puidupingioperaator, tase 3.

Õpingute osalisel läbimisel omandatavad kvalifikatsioonid:
puuduvad

Osakvalifikatsioonid:
puuduvad

Lõpetamisel väljastatavad dokumendid:
kooli lõputunnistus õpingute läbimise kohta ja hinneteleht

Õppekava struktuur
Põhiõpingute moodulid (49 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Sissejuhatus õpingutesse	3 EKAP	omab ülevaadet puidupingioperaatori eriala õppekavast ja õpitaval kutsel tööjõuturul nõutavatest kompetentsidest. mõistab õppekäikudel puidutöötlemis- ja mööblitootmisettevõtetesse õpitaval erialal töölerakendumise võimalusi mõistab töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidu ja puidupõhiste materjalide töötlemisel ja oskab anda esmaabi. omab ülevaadet mööblitööstuses kasutatavast puidust ja puidupõhiste materjalidest, nende füüsikalistest ja mehaanilistest omadustest. tunneb niiskuse, puidu rikete ja -kahjustuste mõju materjali kvaliteedile ja valmistatava toote detailidele. kasutab mööbli- ja puittoodete joonistel olevat infot oma tegevuse kavandamisel ja materjalide töötlemisel.

Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused	3 EKAP	Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis Selgitab enda ja ettevõtte toimimist turumajanduse tingimustes Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas Saab aru oma õigustest ja kohustustest töökeskkonnas tegutsedes Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil
Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	3 EKAP	Omab ülevaadet tehniliste jooniste koostamise ja vormistamise nõuetest ning joonisega esitatud graafilise teabe erinevatest esitusvõimalustest. Selgitab välja mööbli- või puittoote jooniselt toote detailide valmistamiseks vajaliku info Tunneb SI-mõõtühikute süsteemi
Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	20 EKAP	omab ülevaadet puidu lõiketöötlemise terminitest, põhimõtetest ja puitmaterjalide töötlemisel kasutatavatest puidutöötlemispinkidest kavandab juhendamisel detailide valmistamise tehnoloogiaprotsessi ja operatsioonide tööprotsessi arvestades tööülesannet ja puidutöötlemispingi tehnoloogilisi võimalusi; seadistab puidutöötlemispingi ja korraldab nõuetekohaselt oma töökoha järgides etteantud juhiseid töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puitu ja puidupõhiseid materjale saag-, frees-, höövel-, puur- ja lihvpinkidel arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi ja nõudeid valmistavale tootele; valmistab toorikuid materjalide mehaanilise töötlemise teel (spoonisärgi koostamine, pressimine, servapealistamine jms) arvestades masintöötlemise tehnoloogiat, materjalide omadusi; töötab ohutult individuaalselt ja töörühma liikmena, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.
Praktika	20 EKAP	mõistab enda rolli ja vastutust tootmisprotsessis kui tervikus ja järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud töörütmi; planeerib töörühma liikmena oma tegevust, arvestades tehnilises dokumentatsioonis esitatud nõudeid; valmistab tööpingil toorikuid ja detaile materjalide mehaanilise töötlemise või lõiketöötlemise teel, arvestades materjalide omadusi ning kasutades asjakohaseid töövahendeid ja-võtteid; arendab töörühma liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust; töötab ennast ja keskkonda säästvalt, rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid ning kasutades asjakohaseid isikukaitsevahendeid; analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega.

Valikõpingute moodulid (11 EKAP)

Nimetus	*Maht*	*Õpiväljundid*
Puidu käsitsitöötlemise tehnoloogia	8 EKAP	teritab ja hooldab käsitööriistu järgides etteantud juhendeid ja ohutusnõudeid saeb, hööveldab, peiteldab, puurib, freesib, lihvibvalitud materjali käsitööriistadega pneumo- ja elektrilisi tööriistadega arvestades materjali omadusi ja ennetades võimalikke vigu valmistab käsitööriistadega puidust või puidupõhistest materjalidest väiketooteid etteantud näidise, joonise või kirjelduse järgi tunneb töökoha ratsionaalse, ohutu ja keskkonnasäästliku korraldamise põhimõtteid ja järgib neid
Arvutiõpetus	2 EKAP	tunneb arvuti seadmeid ja ohutusnõudeid kuvariga töötamisel, arvuti ja arvutivõrkude üldiseid toimimispõhimõtteid ning arvutialast sõnavara kirjeldab hea suhtlustava põhimõtteid, sh elektroonilises keskkonnas kasutab infotehnoloogiavahendeid, sh arvutit õppimis- ja töövahendina loob ja kujundab erinevaid esitlusi
Erialane inglise keel	2 EKAP	õppija väljendab end arusaadavalt ning kasutab grammatiliselt õiget keelt tööolukordades leiab erialase informatsiooni erinevatest teabeallikatest on võimeline infot üle kandma uude konteksti kasutab erinevaid kommunikatsioonivahendeid info edastamiseks koostab ja vormistab võõrkeelseid ametikirju vastavalt hea ametialase suhtlemise tavadele tunneb erialaga seonduvat sõnavara ja oskab tutvustada oma eriala tutvustab puidutöötlusvaldkonna ettevõtet kirjeldab tööprotsesse ja praktika käigus sooritatud tööülesandeid

Erialane vene keel	2 EKAP	õppija väljendab end arusaadavalt ning kasutab grammatiliselt õiget keelt tööolukordades leiab erialase informatsiooni erinevatest teabeallikatest, on võimeline infot üle kandma uude konteksti, kasutab erinevaid kommunikatsioonivahendeid info edastamiseks koostab ja vormistab võõrkeelseid ametikirju vastavalt hea ametialase suhtlemise tavadele tunneb erialaga seonduvat sõnavara tutvustab õpitavat eriala tutvustab puidutöötlusvaldkonna ettevõtet, kirjeldab praktika käigus sooritatud tööülesandeid
Materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	2 EKAP	Tunneb CNC töötlemiskeskuste ehitust ja tööpõhimõtteid. Tunneb lõikeriistade erisusi, seadistamise nõudeid ja kontrollib nende seisukorda ning vastavust tööoperatsioonile. Käivitab, seadistab ja seiskab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele. valmistab detailid, hindab nende vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele. Korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt, järgib meeskonnaliikmena töötervishoiu ja tööohutusnõudeid, kasutades töökaitsevahendeid ning ohutuid töövõtteid.
Üldkehaline ettevalmistus (Valikmoodul)	3 EKAP	hindab objektiivselt oma kehalisi võimeid, füüsilist vormi ja omab valmisolekut neid arendada; tegeleb teadlikult ja võimetekohaselt enda üldkehalise arendamisega, kasutades selleks sobivaid vahendeid ning meetodeid; arendab sportliku ühistegevuse (pallimängud, rahvaspordiüritused jne) kaudu meeskonnatööoskust ja distsipliini; õpib aktsepteerima inimestevahelisi erinevusi ja arvestama nendega erinevates suhtlussituatsioonides arendab kutsetööks vajalikke tahteomadusi (kohanemisvõime, koostööoskus, väljendusoskus, jms)

Valikõpingute valimise võimalused:
Õpilane valib õppekavast kooli õppekorralduseeskirjas sätestatud korras vastavalt valikõpingute mahule (11 EKAP-it) moodulid.

Spetsialiseerumise võimalused:
puuduvad

Õppekava kontaktisik:
Janek Suu
kutseõpetaja
Telefon , janek.suu@hariduskeskus.ee

Märkused:
Kooli õppekava ja moodulite rakenduskavad on kättesaadavad:
https://hariduskeskus.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=407
https://hariduskeskus.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=407&rakenduskavad=jah (koos moodulite rakenduskavadega)

Puidupingioperaator

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	**49**	**49**
Sissejuhatus õpingutesse	3	3
Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused	3	3
Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	3	3
Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	20	20
Praktika	20	20
Valikõpingute moodulid	**11**	**11**
Puidu käsitsitöötlemise tehnoloogia	8	8
Arvutiõpetus	2	2
Erialane inglise keel	2	2
Erialane vene keel	2	2
Materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	2	2
Üldkehaline ettevalmistus (Valikmoodul)	3	3

Puidupingioperaator

Seosed kutsestandardi „Puidupingioperaator, tase 3“ kompetentside ja eriala õppekava moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid				
	Sissejuhatus õpingutesse	Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused	Mööbli ja puittoodete joonestamise alused	Puidu- ja puidupõhiste materjalide masintöötlemise tehnoloogia	Praktika
Arvuti kasutamise oskus	X	X	X		
Erialane inglise keel	X		X		
kavandab oma edasise tegevuse arvestades lähteülesannet, arvestades toorikute kvaliteeti, töötlemiskeerukust ja puidupingi võimalusi					X
kasutab tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel olevat teavet toorikute leidmiseks			X		X
kontrollib lõikeriistade seisukorda ja vastavust tööoperatsioonile					X
seadistab puidutöötlemispinki, lähtudes tööjoonistest ja tehnoloogiakaardist ning etteantud juhistest (tehnoloogiline dokumentatsioon)					X
saeb, hööveldab, puurib, freesib, treib ja lihvib detaile, lähtudes tööjoonistest ja tehnoloogiakaardist ning etteantud juhistest (tehnoloogiline dokumentatsioon), rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid					X
hindab detaili vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, mõõtes, märkides ning kasutades kaliibreid ja etalondetaile;					X
korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt vastavalt nõuetele	X				X
kasutab oma töötsooni eesmärgipäraselt ja hoiab selle korras; kasutab materjale ja tööriistu heaperemehelikult ja säästlikult	X				X
järgib töökeskkonna ja –ohutusnõudeid ja kasutab töökaitsevahendeid	X				X
puidutöötlemispinkide liigid, kasutatavad lõikeriistad ja nende seadistamise nõuded					X
mõõtmise ja kontrollimise vahendid	X		X		X
kaliibrite ja etalondetailide kasutamise põhimõtted			X		X

puidu lõiketöötlemise põhimõtted	X				
tehnilise joonestamise alused ja mööbli ja puittoodete jooniste eripära			X		X
SI mõõtühikute süsteem	X		X		X
puidu mehaanilised ja füüsikalised omadused ning puidu rikked	X				X

X – tähistatakse, millises moodulis antud kompetentsi tegevusnäitaja omandatust hinnatakse